



**BiLFINGER**

## Presseinformation

5. November 2015

### **Sichere Zwischenlagerung von Brennelementen aus Tschernobyl: Babcock Noell fertigt zentrale Komponenten für Handhabung und Konditionierung**

Die Babcock Noell GmbH, ein Tochterunternehmen des Engineering- und Servicekonzerns Bilfinger, hat vom US-Unternehmen Holtec International den Auftrag erhalten, zentrale Komponenten für eine Anlage zur Aufbereitung von Brennstäben am Standort Tschernobyl zu fertigen. Das Volumen des Auftrags beläuft sich auf 20 Mio. €.

Die Sondermaschinen von Babcock Noell dienen der Handhabung und langfristigen Konditionierung von Brennelementen der Reaktoren im stillgelegten Kraftwerkskomplex Tschernobyl. Die bisher in Wasserbecken zwischengelagerten Elemente sollen in der neuen Anlage zerlegt, getrocknet und so konditioniert werden, dass sie über lange Zeiträume sicher in speziellen Behältern der Firma Holtec trocken gelagert werden können.

Holtec ist bereits seit 2006 Kunde von Babcock Noell. Die beiden Unternehmen hatten im Frühjahr 2015 vereinbart, die bisherige Zusammenarbeit strategisch weltweit auszubauen.

#### Power

Babcock Noell GmbH  
Alfred-Nobel-Str. 20  
97080 Würzburg

#### Kontakt

Michaela Müller  
Telefon +49 931 903 6003  
Fax+49 931 903-1018  
michaela.mueller@bilfinger.com  
www.bng.bilfinger.com



Dr. Kris Singh, Präsident von Holtec International rechts neben Geschäftsführer der Babcock Noell GmbH Dr. Ronald Hepper und die Verhandlungsteams aus USA / Marlton New Jersey und Deutschland / Würzburg, 2011 in USA