



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0505.2017.003

Hersteller: **Bilfinger Noell GmbH**
Alfred-Nobel-Straße 20
DE – 97080 Würzburg

Fertigungsstätte(n): **Karl-Ferdinand-Braun-Straße 7** **Rudolf-Diesel-Str.7**
DE – 97080 Würzburg **DE – 97209 Veitshöchheim**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3234131

gültig bis: Mai 2023

München, 1. April 2020

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Klaus Schlotterer



EQ2741946

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Stahlhochbau - Kranbahnen, - Tankbauwerke - Druckbehälter - Komponenten für Vakuumtechnik - Komponenten für KTA
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2 - 8 - 21, 22, 23
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 100 mm, Länge bis 20 m, max. Ø 3500 mm, max. Stückgewicht 21 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdraht- elektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelekt- rode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüll- ter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
Schweißaufsicht:	Hr. Steve Möller (IWE)
Vertreter:	Hr. Reiner Schulder (EWE)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Steve Möller
Vertreter:	Hr. Reiner Schulder

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-000020976993-20 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.